

SUVIRINTOJO MODULINĖ MOKYMO PROGRAMA					TARPTAUTINIO SUVIRINTOJO MOKYMO PROGRAMA				
Modulio pavadinimas	Valstybinis kodas	Lietuvos kvalifikacijų sandaros lygis	Apimtis kreditais / val.	Įgyjama kompetencija	Modulio pavadinimas/ procesas	Kodas	IIV kvalifikacijos lygmuo	Apimtis kreditais / val.	Įgyjama kompetencija
Įvadinis modulis	-	-	2						
Pasirengimas lydomojo suvirinimo darbams	3071512	III	2						
Rankinis lankinis plieno jungčių kampinių siūlių suvirinimas lydžiaisais glaistytaisais elektrodais	3071513	III	9	Paruošti suvirinimui ir surinkti detales bei taikyti suvirinimo technologiją	Tarptautinis plieno jungčių kampinių siūlių suvirintojas 111 FW	170317 301	IW	192	Tarptautinis plieno jungčių kampinių siūlių suvirintojas elektrodais (MMA)
Plieno jungčių kampinių siūlių suvirinimas lankiniu būdu lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) apsauginių dujų aplinkoje	3071514	III	9	Suvirinti lakštų kampines siūles rankiniu lankiniu būdu lydžiaisais glaistytaisais elektrodais	Tarptautinis plieno jungčių kampinių siūlių suvirintojas 135-136 FW	170317 306	IW	224	Tarptautinis plieno jungčių kampinių siūlių suvirintojas pusautomačiu (MIG/MAG)
Plieno jungčių kampinių siūlių lankinis suvirinimas nelydžiu	3071515	III	7	Suvirinti lakštų kampines siūles lankiniu būdu lydžiuoju elektrodu	Tarptautinis plieno jungčių kampinių	170317 3010	IW	144	Tarptautinis plieno jungčių kampinių siūlių

volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje				(pusautomačiu) apsauginių dujų aplinkoje	siūlių suvirintojas 141 FW				svirintojas nelydžiu volframo elektrodu (TIG)
Rankinis lankinis plieninių lakštų jungčių sandūrinių siūlių suvirinimas lydziaisiais glaistytaisiais elektrodais	4071503	IV	8	Suvirinti lakštų kampines siūles lankiniu būdu nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje	Tarptautinis plieninių lakštų jungčių sandūrinių siūlių suvirintojas 111 BW	170317 302	IW	192	Tarptautinis plieninių lakštų jungčių sandūrinių siūlių suvirintojas elektrodais (MMA)
Plieninių lakštų jungčių sandūrinių siūlių suvirinimas lankiniu būdu lydzioju elektrodu (pusautomačiu) apsauginių dujų aplinkoje	4071504	IV	8	Suvirinti lakštų sandūrines siūles rankiniu lankiniu būdu lydziaisiais glaistytaisiais elektrodais	Tarptautinis plieninių lakštų jungčių sandūrinių siūlių suvirintojas 135-136 BW	170317 307	IW	184	Tarptautinis plieninių lakštų jungčių sandūrinių siūlių suvirintojas pusautomačiais (MIG/MAG)
Plieninių lakštų jungčių sandūrinių siūlių lankinis suvirinimas nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje	4071505	IV	7	Suvirinti lakštų sandūrines siūles lankiniu būdu lydzioju elektrodu (pusautomačiu) apsauginių dujų aplinkoje	Tarptautinis plieninių lakštų jungčių sandūrinių siūlių suvirintojas 141 BW	170317 3011	IW	136	Tarptautinis plieninių lakštų jungčių sandūrinių siūlių suvirintojas nelydžiu volframo elektrodu

									(TIG)
Plieninių lakštų jungčių sandūrinių siūlių dujinis suvirinimas	4071506	IV	7	Suvirinti lakštų sandūrines siūles lankiniu būdu nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje	Tarptautinis plieninių lakštų jungčių sandūrinių siūlių suvirintojas 311 BW	170317 304	IW	152	Tarptautinis plieninių lakštų jungčių sandūrinių siūlių suvirintojas dujomis (GAS)
Aliuminio ir jo lydinių kampinių siūlių suvirinimas lankiniu būdu lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) inertinių dujų aplinkoje	4071507	IV	8	Suvirinti lakštų sandūrines siūles dujinio suvirinimo būdu	Tarptautinis aliuminio jungčių kampinių siūlių suvirintojas 131 FW	170317 309	IW	176	Tarptautinis aliuminio jungčių kampinių siūlių suvirintojas pusautomači ais (MIG)
Aliuminio ir jo lydinių kampinių siūlių suvirinimas lankiniu būdu nelydžiu volframo elektrodu inertinių dujų aplinkoje	4071508	IV	5	Suvirinti aliuminio lakštų kampines siūles lankiniu būdu lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) inertinių dujų aplinkoje	Tarptautinis aliuminio jungčių kampinių siūlių suvirintojas 141 FW	170317 3013	IW	120	Tarptautinis aliuminio jungčių kampinių siūlių suvirintojas nelydžiu volframo elektrodu (TIG)
Metalų pjaustymas deguoniniu liepsniniu	4071509	IV	3	Suvirinti aliuminio lakštų kampines siūles lankiniu					

(dujiniu) ir plazminiu pjovimo būdais				būdu nelydžiu volframo elektrodu inertinių dujų aplinkoje					
Pasirengimas vamzdžių suvirinimo darbams	4071510	IV	2	Pjaustyti metalus deguoniniu liepsniniu (dujiniu) ir plazminiu pjovimo būdais					
Baigiamasis, įvado į darbo rinką, modulis	-	-	10	Paruošti ir surinkti vamzdžių detales bei taikyti vamzdžių suvirinimo technologiją					

Modulio pavadinimas	Valstybinis kodas	Lietuvos kvalifikacijų sandaros lygis	Apimtis kreditais / val.	Įgyjama kompetencija	Modulio pavadinimas/ procesas	Kodas	IIV kvalifikacijos lygmuo	Apimtis kreditais / val.	Įgyjama kompetencija
Rankinis lankinis plieninių vamzdžių sandūrinių siūlių suvirinimas lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais	4071511	IV	6	Suvirinti plieninių vamzdžių sandūrinės siūles rankiniu būdu lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais	Tarptautinis plieninių vamzdžių sandūrinių siūlių suvirintojas 111 BW	170317 303	IW	176	Tarptautinis plieninių vamzdžių sandūrinių siūlių suvirintojas elektrodais (MMA)
Plieninių vamzdžių	4071512	IV	6	Suvirinti plieninių	Tarptautinis plieninių	170317 308	IW	160	Tarptautinis plieninių

jungčių sandūrinių siūlių suvirinimas lankiniu būdu lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) apsauginių dujų aplinkoje				vamzdžių sandūrinės siūles lankiniu būdu lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) apsauginių dujų aplinkoje	vamzdžių sandūrinių siūlių suvirintojas 135-136 BW				vamzdžių sandūrinių siūlių suvirintojas pusautomačias (MIG/MAG)
Plieninių vamzdžių jungčių sandūrinių siūlių suvirinimas lankiniu būdu nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje	4071513	IV	6	Suvirinti plieninių vamzdžių sandūrinės siūles lankiniu būdu nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje	Tarptautinis plieninių vamzdžių sandūrinių siūlių suvirintojas 141 BW	170317 3012	IW	152	Tarptautinis plieninių vamzdžių sandūrinių siūlių suvirintojas nelydžiu volframo elektrodu (TIG)
Plieninių vamzdžių jungčių sandūrinių siūlių dujinis suvirinimas	4071514	IV	6	Suvirinti plieninių vamzdžių sandūrinės siūles dujinio suvirinimo būdu	Tarptautinis plieninių vamzdžių sandūrinių siūlių suvirintojas 311 BW	170317 305	IW	160	Tarptautinis plieninių vamzdžių sandūrinių siūlių suvirintojas dujomis (GAS)
Aliuminio ir jo lydinių lakštų suvirinimas sandūrinėmis siūlėmis lankiniu būdu	4071515	IV	5	Suvirinti aliuminio lakštų sandūrinės siūles lankiniu būdu lydžiuoju elektrodu					

lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) inertinių dujų aplinkoje				(pusautomačiu) inertiniu dujų aplinkoje					
Aliuminio ir jo lydinių lakštų suvirinimas sandūrinėmis siūlėmis lankiniu būdu nelydžiu volframo elektrodu inertinių dujų aplinkoje	4071516	IV	5	Suvirinti aliuminio lakštų sandūrinės siūles lankiniu būdu nelydžiu volframo elektrodu inertinių dujų aplinkoje					
Aliuminio ir jo lydinių vamzdžių suvirinimas sandūrinėmis siūlėmis lankiniu būdu lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) inertinių dujų aplinkoje	4071517	IV	5	Suvirinti aliuminio vamzdžių sandūrinės siūles lankiniu būdu lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) inertinių dujų aplinkoje					
Aliuminio ir jo lydinių vamzdžių suvirinimas sandūrinėmis siūlėmis lankiniu būdu nelydžiu	4071518	IV	5	Suvirinti aliuminio vamzdžių sandūrinės siūles lankiniu būdu nelydžiu volframo elektrodu					

volframo elektrodu inertinių dujų aplinkoje				inertinių dujų aplinkoje					
Vario ir jo lydinių suvirinimas lankiniu būdu inertinių dujų aplinkoje	4071519	IV	5	Suvirinti vario ir jo lydinių detales lankiniu būdu inertinių dujų aplinkoje					